

Statische Schmelzemischer SMB für Extrusion

Technisches Datenblatt für die Mischer-Auslegung

Extruderdaten:

Schneckendurchm. mm

Schneckenlänge L/D

Extrudertyp (ES / DS)

Hersteller

Polymerdaten:

Polymerart (z.B. PP, HIPS, etc.)*

Polymerhersteller

Handelsname und Type

Schicken Sie falls verfügbar eine Fließkurve (Viskosität gegen Schergeschwindigkeit)

MFI (Melt Flow Index)*

- MFI bei °C*

- MFI bei Last kg*

Prozessdaten:

Massedurchsatz kg/h*

Produkt (z.B. Platte, Rohr, etc.)

Schmelzetemperatur °C*

Düsen-Einlaufdruck bar*

Füllstoffanteil und -typ

Einbausituation:

Max. verfügbare Länge mm

Max. zul. Druckabfall ΔP bar

Anschluss-ID mm

Welches Problem möchten Sie mit dem Mischer lösen?*

Weitere Bemerkungen:

Kontaktdaten:

Firma:

Name:

Telefon:

E-Mail:

* = unentbehrliche Information für die Mischerauslegung